

col misurare la circonferenza $B C$ supposta ad angolo retto coi lati, e questa moltiplicata con l'asse $D E$ darà la superficie cercata.

Se da un cilindro $A B$ *Fig. 37. t. 8.* si taglierà una porzione con un piano, che passi pel diametro $C D$, e che obliquamente all'asse vada a terminare alla superficie convessa del cilindro nelli E , ovvero F ; viene denominata questa porzione di cilindro un'ungula cilindrica. La presente sezione serve alla pratica affaiissimo per ritrovare la misura della superficie di una lunetta formata nel semicircolo, la quale si avrà col moltiplicare il diametro $C D$ con la lunghezza dell'ungula $G E$, o sia $G F$, ed il prodotto farà la superficie cercata.

Per la misura delle volte fatte nel segmento di circolo, serve alla pratica moltissimo la misura di una porzione d'ungula cilindrica, come $F A C$ *Fig. 38. t. 8.* Si moltiplichino $D E$ con $F B$, il prodotto darà la superficie della porzione d'ungula cercata.

Se il Cilindro venga tagliato obliquamente a foggia di cuneo da due piani, che passino per lo diametro $A E$ *Fig. 39. t. 8.* e tocchino l'estremità dell'altro diametro $B C$, e si voglia trovare la superficie compresa tra i detti due piani cioè $A B C$, si opererà in questo modo. Si misuri il semidiametro $F D$, ed alla sua misura se ne aggiun-