

partir au dessin , tant pour leur position que pour leur grosseur de figure ; la position des tourillons , depuis l'extrémité de la plate-bande de culasse en avant du côté de la volée , leur hauteur , leurs diametres et les dimensions des embases.

On prend la profondeur de l'ame du canon avec une regle , qui d'un bout touche au fond de l'ame , et sur laquelle on en traverse une autre sur la tranche de la bouche , on marque un trait à la rencontre des regles et de la bouche ; on apporte la même regle sur la piece , et on traverse l'autre dessous , au même point que ci-devant sur la bouche ; on prend la distance qu'il y a de la grande regle à l'extrémité de la plate-bande de la culasse , qui doit se rencontrer avec le dessin : l'entrée de la lumiere étant marquée également sur le dessin , elle doit se trouver de même sur la piece ; et pour s'assurer de son emplacement , on pousse au fond de l'ame un refouloir arrondi , qui est du calibre de son contour ; on fait passer le dégorgeoir dans la lumiere qui marque l'endroit de sa sortie sur le cylindre , qui doit être positivement au point marqué par le dessin.

Le diametre de l'ame doit être égal d'un bout à l'autre , et juste sans aucune variation ni reprise : on peut s'en assurer avec la machine inventée par Gribeauval ; les pieces ainsi mesurées et reçues , sont présentables à l'épreuve de la poudre et du boulet.

Ces pieces n'ayant que les épaisseurs de métal nécessaires , pour résister au service pour lequel elles sont destinées , il ne faut point leur donner une charge trop forte à l'épreuve , et se contenter de leur faire tirer cinq coups de suite , à la plus forte charge de leur service.

*On pense que le tiers de la pesanteur suffit , si toutefois le service ordinaire n'en exige pas davantage dans certains cas. C'est aux inspecteurs à donner leur décision là dessus.*

Après l'épreuve de la poudre et du boulet , la piece étant bien lavée , on la visitera avec le miroir , pour connoître s'il ne s'y trouve point de battemens de boulets , ni d'enfoncemens dans la partie entre la poudre et le boulet , on y passera le chat , et la piece sera rebutée si l se trouve une seule chambre passé une ligne et demie de profondeur. L'épreuve de l'eau se fera à l'ordinaire.

*L'effort de la poudre , lorsque le métal du canon n'est pas assez ferme , fait ordinairement une impression devant la charge entre elle et le boulet , au point qu'en cet endroit l'ame est plus large , ce qui est un défaut qui*