

Sistemi e flessibilità

L'alta flessibilità in termini di varietà di pezzi prodotti o producibili dal sistema, spesso con la caratteristica della lavorazione random, rimane una delle caratteristiche principali dell'intero Parco, a cui, le realizzazioni degli ultimi due anni, hanno mantenuto tale peculiarità. Le gamme di prodotti che si possono realizzare con le ultime 17 installazioni, mai inferiori a 10, spaziano fino a 250/300 tipi di particolari, come mostra la tabella n° 5.

Tabella 5 - Flessibilità ed FMS giapponesi degli ultimi due anni

Tipi di prodotto	Valori assoluti	Valori %
10-100	7	54
100-200	4	31
oltre 200	2	15
	<hr/>	<hr/>
	13	100

Tra i sistemi maggiormente flessibili possiamo annoverare quello della Murata machining che consente la lavorazione di 250 tipi differenti di mensole e supporti per la sua gamma di macchine tessili ed utensili; il sistema che la Nippon Kokan ha installato presso la Yokohama Machining Works (del gruppo NKK), per la produzione di oltre 250 tipi di particolari di prodotti per basse e medie velocità di motori diesel, turbine, caldaie, gru e presse, con un ritmo di circa 2000 pezzi al mese; interessante anche, per quanto riguarda il livello di flessibilità, il caso della Ikegai che ha installato nel suo stabilimento di Tsukuga due linee Fms entrambe altamente flessibili: la prima produce pezzi di rilevante peso (5 tonnellate) e dimensione ($1200 \times 1500 \text{ mm}^2$), relativi a 30 tipi di basamenti per torni a CN; la seconda è in grado di fornire una gamma di 200 tipi di pezzi, per lo più prismatici, di dimensioni più contenute, ma comunque sempre rispettabili, rispetto a quelli prodotti