

TABELLA 8 - Carico di lavoro nei principali cantieri mondiali per alcune tipologie (Valori in Tsic x 1000) (*)

Coestruttore	Paese	Petroliere	Oil Tankers	Portanefissure	Bulk Carriers	P.containers	Containers	Passeggeri	Città pass.	Altre navi	Product tank	Carico di lavoro totale
Hyundai H.I.	Corea S.	671	15,1%	543	6,1%	702	10,8%	n.d.	n.d.	n.d.	—	2.378
Daewoo	Corea S.	706	15,9%	513	5,7%	461	1,1%	n.d.	n.d.	n.d.	—	1.738
Mitsubishi	Giappone	343	7,7%	n.d.	—	568	8,7%	n.d.	n.d.	n.d.	—	1.566
Fincantieri	Italia	59	1,3%	133	1,5%	53	0,8%	934	36,8%	n.d.	—	1.482
Samsun SB	Corea S.	598	13,4%	371	4,1%	409	6,3%	n.d.	n.d.	n.d.	—	1.379
Kvaerner-Masa	Finlandia	n.d.	—	n.d.	—	572	22,5%	n.d.	n.d.	n.d.	—	961
Halla	Corea S.	n.d.	—	343	3,8%	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	288	13,9%	908
Kawasaki H.I.	Giappone	n.d.	—	n.d.	—	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	—	762
China SB Co	Taiwan	n.d.	—	425	4,7%	273	4,2%	n.d.	n.d.	n.d.	—	698
Hanjin	Corea S.	n.d.	—	n.d.	—	268	4,1%	n.d.	n.d.	n.d.	—	653

Altri 333 costitutori

MONDO

(7) La **monetaia di stazza o d'orda compensata** (**Tsc**) è un'unità di misura che consente di valutare il carico di lavoro di un cantiere tenendo conto non solo del volume (**Ts**) e della capacità di carico (**Tpl**) della nave ma anche degli input di lavoro necessari per produrre data la diversa complessità del prodotto e delle fasi di lavorazione da effettuare, infatti a parità di portata corrispondono indici di impiego della forza lavoro e degli impianti assai differenti. La conversione dei valori da **Ts** a **Tsc** avviene attraverso l'applicazione di coefficienti di trasformazione che sono i mutamenti delle monete navali e delle modalità di processo.

¹ Cfr. M. CARMINATI, op. cit.

Fonie Fairplay/Hincan left, giveth 1993