

SETTORI E MANSIONI

Settore Determinante Mansioni emergenti

TESSILE



Automazione delle fasi di:
— filatura (nell'ipotesi di ulteriore sviluppo della movimentazione dei semilavorati);
— tessiture (controllo dei telai);
— finissaggio.

Conduttori di impianti computerizzati e controllati mediante monitor televisivi con interventi minimali nel ripristino da contingenze di macchina.

STAMPA



Informaticizzazione del processo

Evoluzione della figura del redattore che aggiunge alle proprie mansioni la gestione dei supporti informatici e di parte del processo produttivo del giornale.

PLASTICA



Automazione delle fasi di:
— stampaggio a iniezione;
— schiumature.

Conduttori di sistemi computerizzati e monitorizzati con interventi significativi nel ripristino da contingenze di macchina.
Meccatronici (area della manutenzione).

ELETTRONICA



Automazione con introduzione di robot manipolatori.

Conduttore di sistemi computerizzati e monitorizzati (nell'ipotesi di ulteriore standardizzazione della componentistica con interventi minimali nel ripristino da contingenze di macchina).
Rinforzo delle competenze funzionali (area della manutenzione).

GOMMA



Linee transfer per la confezione delle coperture.
Automazione delle fasi di:
— dosatura;
— confezione mescole;
— preparazione crudi (trafilatura).

Conduttore di sistemi computerizzati e monitorizzati con interventi minimali nel ripristino da contingenze di macchina.
Conduttori di impianti automatizzati e controllati mediante monitor televisivi.
Meccatronici (area della manutenzione).

FONDERIA



Automazione con introduzione di linee transfer per la fase di verniciatura.
Automazione della fase di granigliatura.

Conduttori di sistemi computerizzati e monitorizzati con interventi minimali nel ripristino da contingenze di macchina.
Conduttore di impianti.
Meccatronici.

FUCINE



Automazione di singole macchine.
Automazione del trasporto dei pezzi.

L'automazione determina una ricomposizione di alcune mansioni. Nel settore non compaiono mansioni nuove.

AUTOVEICOLI



Sistemi FMS per le lavorazioni meccaniche.
Automazioni delle fasi di:
— stampaggio lamiera;
— verniciatura (spruzzatura);
— assemblaggi.

Conduttore di sistemi computerizzati e monitorizzati con interventi significativi nel ripristino da contingenze di macchina.
Apparecchiatori (per le fasi di la vaggio, trattamento, essiccazione in verniciatura).
Meccatronici.

Chi guiderà le officine del futuro

Conduttori di sistemi

Nuova figura professionale di operaio «diretto» di officina; «conduce» sistemi di macchine utensili automatizzate, con pilotaggio computerizzato tramite video terminali (monitors) che consentono di svolgere non solo funzioni di sorveglianza, ma anche di controllo della qualità in processo e — a seconda del grado di sofisticazione degli strumenti a bordo macchina — anche attività di movimentazione, di cambio utensili, di manutenzione corrente. Ciò attraverso interventi attivati dal «conduttore» tramite procedure informatiche e, in qualche caso, attraverso interventi manutentivi diretti, compiuti comunque in base ad istruzioni autodiagnostiche fornite dallo stesso sistema tecnico.

In relazione alla maggiore o minore estensione di compiti, si parla di interventi «minimali» o «rilevanti» nella manutenzione di routine delle macchine (ripristino contingenze di macchina).

È un lavoratore polivalente, tipico di nuove organizzazioni del lavoro decentrate, cui è delegata una significativa discrezionalità.

Conduttore di impianti

Accanto al conduttore di sistemi si colloca una figura di operaio diretto, qualitativamente simile, anche se incaricato di una supervisione di minore ampiezza, relativa ad un impianto omogeneo — anch'esso automatizzato e computerizzato — (e non ad un sistema di macchine diversificate).

È anch'esso un lavoratore polivalente.

Meccatronico

Fa parte dell'area della manutenzione e quindi non è un lavoratore polivalente. Tuttavia si distingue dal manutentore tradizionale in quanto ha conoscenze specialistiche su più materie (per il meccatronico: meccanica, elettrotecnica, elettronica, ecc.); per un altro manutentore polivalente può trattarsi, per esempio, di idraulica ed elettronica, ecc.).

Fa parte degli operai «indiretti» di produzione. Ha elevata discrezionalità.