

disposti ad intervalli regolari, lungo l'avancrogiolo, che può presentare una dimensione sino a 6 metri in lunghezza.

Il meccanismo per l'alimentazione funziona a camma ed è comandato da un motore elettrico, attraverso una trasmissione ad ingranaggio. Il vetro passa dall'avancrogiolo nell'alimentatore, dove è sottoposto alternativamente ad estrusione e a impulsi retrattili, da uno stantuffo refrattario. Uno strumento in forma di forbice — situato sotto un anello di uscita, ed opportunamente sincronizzato, per mezzo di un dispositivo regolabile con il moto dello stantuffo — recide il vetro plastico in « gocce », di peso e forma adeguati. Indi, le « gocce » sono avviate con uniforme regolarità alla macchina per la formatura.

Nel caso di produzione normale, si impiegano generalmente alimentatori in refrattario. Non di meno, con alcuni tipi di vetro — ad esempio: l'opale e il borosilicato — il refrattario viene distrutto nel corso di poche ore.

Dovendosi sostituire l'alimentatore logoro, bisogna arrestare la produzione per alcune ore. Con un impianto a produzione continua, la fabbricazione di recipienti di vetro procede ininterrotta per parecchi mesi.

Si doveva per altro risolvere il problema della corrosione del refrattario ed a tale scopo si è introdotto un rivestimento di platino nell'alimentatore, evitando così il contatto diretto del vetro e del refrattario.

L'alta resistenza del platino alla corrosione e all'ossidazione, causata dal vetro fuso, consente di usare il rivestimento per lungo tempo; la stessa sostituzione, quando è necessaria, si pratica agevolmente e rapidamente.

La spesa più rilevante corrisponde all'acquisto del rivestimento; dopo l'impiego, infatti, il platino ossidato può essere per gran parte recuperato, in seguito ad un processo di raffinazione. Nel caso di alimentatori doppi, si provvede ad impiegare un rivestimento a due fori.

Si noti, per altro, che la maggiorazione della spesa, dovuta al platino, è largamente compensata da un aumento di rendimento, valutato nella misura sino all'80%.

L'uso del platino già era stato introdotto nella produzione di fiale ad uso farmaceutico, destinate a contenere penicillina, dato che lo speciale tipo di vetro occorrente sviluppa un'azione particolarmente corrosiva, allo stato fuso.

BANCA D'AMERICA E D'ITALIA

SOCIETÀ PER AZIONI - Capitale versato e riserve Lit. 5.300.000.000

SEDE SOCIALE E DIREZIONE GENERALE: MILANO

Fondata da

A. P. GIANNINI

AFFILIATA DELLA

Bank of America

NATIONAL BANKERS ASSOCIATION

CALIFORNIA

TUTTE LE OPERAZIONI DI BANCA

IN TORINO

Sede: **VIA ARCIVESCOVADO n. 7**

Agenzia A: **VIA GARIBALDI n. 44 ANG. CORSO VALDOCCO**

Agenzia B: **CORSO VITTORIO EMANUELE N. 38**

Agenzia C: **VIA DI NANNI ANGOLO VIA VALDIERI N. 4**

Società per Azioni

CARTIERE GIACOMO BOSSO

Carte bianche e colorate di ogni qualità

TORINO - VIA CIBRARIO, 6 - TELEFONO: 51.21.66 (4 linee urbane con ricerca automatica)